



Convegno Nazionale

nuovi paradigmi

della **TERAPIA**

ANTIRETROVIRALE

PRESENTE e FUTURA

Responsabile scientifico: **Roberto Gulminetti**

*save
the date*

Pavia 18 settembre 2024

Università degli Studi di Pavia

Fondazione Alma Mater Ticinensis

Palazzo Vistarino



con il patrocinio di



Fondazione IRCCS
Policlinico San Matteo

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia



Razionale scientifico

Dopo venti anni in cui la triplice terapia ha rappresentato lo standard of care, si è aperta una nuova era nella gestione della persona con infezione da HIV (PWH). La disponibilità di nuovi farmaci più potenti e tollerabili ha sostenuto il razionale della nuova strategia antiretrovirale 2DR che è stata in grado di superare il dogma della triplice.

Similmente al percorso di altre terapie mediche anche per quanto riguarda l'HIV la cART sta contestualmente evolvendo verso somministrazioni a lunga durata, terapie potenzialmente in grado migliorare l'aderenza e la qualità di vita delle PWH. Già da poco disponibile il primo regime terapeutico long-acting per il trattamento dell'infezione da HIV in pazienti virologicamente controllati, altri all'orizzonte stanno sviluppandosi con l'obiettivo di cercare di "normalizzare" sempre più la loro vita terapeutica.

Il *treatment burden* appare infatti come uno dei principali *unmet needs* nel "programma terapeutico" cART; quindi, la disponibilità di una tempistica posologicamente alternativa, offre alle persone PWH, la possibilità di personalizzarsi l'approccio terapeutico più adatto alle loro esigenze e quindi di ottimizzare la loro aderenza alla terapia e di conseguenza l'endpoint terapeutico.

Il Programma scientifico del Convegno Nazionale – che coinvolge una Faculty composta dai più autorevoli Esperti del settore – intende stimolare il confronto tra specialisti infettivologi nella gestione dell'infezione da HIV, con l'obiettivo di condividere le esperienze di *real-life* ed ottimizzare la gestione clinico-terapeutica del PWH, dando ampio risalto a situazioni di pratica clinica per arrivare, attraverso una discussione partecipata basata sul confronto e reciproca comprensione delle problematiche, a condividere *best clinical practices*.

Faculty



ANDREA ANTINORI, INMI "Lazzaro Spallanzani" IRCCS, Roma

FAUSTO BALDANTI, Fondazione IRCCS Policlinico San Matteo,
Università degli Studi di Pavia

STEFANO BONORA, Ospedale Amedeo di Savoia, Università degli Studi di Torino

RAFFAELE BRUNO, Fondazione IRCCS Policlinico San Matteo,
Università degli Studi di Pavia

ANTONELLA CASTAGNA, IRCCS Ospedale San Raffaele, Università Vita-Salute, Milano

ANNAMARIA CATTELAN, Azienda Ospedale Università di Padova

ANTONIO DI BIAGIO, Ospedale Policlinico San Martino, Università degli Studi di Genova

GIOVANNI DI PERRI, Ospedale Amedeo di Savoia, Università degli Studi di Torino

EMANUELE FOCA, ASST Spedali Civili, Università degli Studi di Brescia

CRISTINA GERVASONI, ASST Fatebenefratelli Sacco, Milano

ANDREA GIACOMELLI, ASST Fatebenefratelli Sacco, Università degli Studi di Milano

ANDREA GORI, ASST Fatebenefratelli Sacco, Università degli Studi di Milano

ROBERTO GULMINETTI, Fondazione IRCCS Policlinico San Matteo, Pavia

GIULIA MARCHETTI, ASST Santi Paolo e Carlo, Università degli Studi di Milano

CRISTINA MUSSINI, Azienda Ospedaliero-Universitaria Policlinico di Modena,
Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia, Modena

LAYLA PAGNUCCO, Fondazione IRCCS Policlinico San Matteo, Pavia

CARLO FEDERICO PERNO, IRCCS Ospedale Pediatrico Bambino Gesù, Roma

DIEGO RIPAMONTI, ASST Papa Giovanni XXIII, Bergamo

STEFANO RUSCONI, ASST Ovest Milanese e DIBIC, Università degli Studi di Milano

FRANCESCO SALADINI, Dipartimento di Biotecnologie Mediche,
Università degli Studi di Siena

mercoledì 18 settembre

09.00 - 09.30 Registrazione partecipanti

09.30 - 09.40 **Obiettivi del Convegno e programma scientifico** *Roberto Gulminetti*

09.40 - 10.00 **OPENING LECTURE**

Le nuove sfide dell'infettivologia *Raffaele Bruno*

10.00 - 11.00 **KEYNOTE LECTURE** *Moderatore: Giovanni Di Perri*

10.00 - 10.30 **La terapia orale è obsoleta? Come le formulazioni Long Acting stanno cambiando la gestione delle malattie infettive** *Andrea Antinori*

10.30 - 11.00 *Discussione condotta da Giovanni Di Perri*

Coffee Break in corso di lavori

11.00 - 12.20 **FOCUS ON: LE TERAPIE LONG ACTING IN HIV**

Moderatori e discussant: Antonella Castagna e Andrea Gori

11.00 - 11.20 **L'identificazione del paziente eleggibile alle terapie Long Acting in HIV** *Antonio Di Biagio*

11.20 - 11.50 **Le opzioni terapeutiche in caso di fallimento delle terapie Long Acting in HIV** *Carlo Federico Perno*

11.50 - 12.20 *Discussione condotta da Antonella Castagna e Andrea Gori*

12.20 - 13.20 **TAVOLA ROTONDA**

Esperienze cliniche di real-life della terapia Long Acting in HIV

Conduttori: Fausto Baldanti e Stefano Bonora

Partecipano:

Emanuele Focà: Vantaggi e svantaggi delle terapie Long Acting nei pazienti HIV anziani

Layla Pagnucco: Quanto pesa l'over-weight nella scelta delle terapie Long Acting

Francesco Saladini: Il ruolo dei test di resistenza su HIV-DNA nella selezione del paziente HIV virosoppresso con anamnesi virologica sconosciuta

13.20 - 14.20 *Lunch*

Programma scientifico

- 14.20 - 15.50 **FOCUS ON: LE DUAL THERAPY IN HIV**
Moderatori e discussant: Giulia Marchetti e Cristina Mussini
- 14.20 - 14.50 **Le dual therapy nella terapia anti HIV** *Diego Ripamonti*
- 14.50 - 15.20 **HIV Reservoir e strategie di cura** *Stefano Rusconi*
- 15.20 - 15.50 *Discussione condotta da Giulia Marchetti e Cristina Mussini*
- 15.50 - 16.50 **TAVOLA ROTONDA**
Esperienze cliniche di real-life delle Dual-Therapy in HIV
Conduttore: Annamaria Cattelan
Discussant: Roberto Gulminetti
- Partecipano:*
Andrea Giacomelli: Le Dual-Therapy nei pazienti HBcAb-isolato o HBV-carriers inattivi
Cristina Gervasoni: Le Dual-Therapy nei pazienti complessi oncologici MRD/ESRD
- 16.50 - 17.00 **Chiusura del convegno e take-home messages**
Roberto Gulminetti



Convegno Nazionale
nuovi paradigmi della
TERAPIA ANTIRETROVIRALE
PRESENTE e FUTURA

Responsabile scientifico: **Roberto Gulminetti**

Informazioni generali

SEDE CONGRESSUALE Università degli Studi di Pavia - Fondazione Alma Mater Ticinensis
Palazzo Vistarino - Via Sant'Ennodio, 26 - Pavia

ISCRIZIONI Il Convegno è a numero chiuso e rivolto a Medici specialisti in Allergologia ed Immunologia Clinica, Malattie Infettive e Microbiologia e Virologia.
Per effettuare la pre-iscrizione è necessario collegarsi al link: <https://www.makeevent.it/slr922> e compilare il form di registrazione presente on-line. La partecipazione è gratuita e soggetta a riconferma da parte della Segreteria.

ACCREDITAMENTO ECM L'evento è accreditato al Ministero della Salute nel programma per l'Educazione Continua in Medicina (ID. evento n. 150-420180) e sono stati assegnati all'evento n° **6 Crediti formativi**.

METODOLOGIA DI VALUTAZIONE L'assegnazione dei crediti formativi è subordinata alla presenza ad almeno il 90% dei lavori e alla corretta compilazione di almeno il 75% delle domande proposte all'interno del questionario di valutazione finale (online, a risposta multipla, con doppia randomizzazione). Sarà possibile compilare il questionario **on-line** (all'interno della propria area riservata) **dalle ore 18.00 di mercoledì 18 settembre 2024 alle ore 18.00 di sabato 21 settembre 2024** e sarà consentito un solo tentativo di superamento della prova.
Sarà inoltre obbligatoria la rilevazione della presenza in sede e la compilazione del questionario di gradimento (on-line) dell'evento formativo.

OBIETTIVO FORMATIVO NAZIONALE Applicazione nella pratica quotidiana dei principi e delle procedure dell'evidence based practice (EBM - EBN - EBP).

TECNICHE DIDATTICHE Serie di relazioni su tema preordinato - Confronto/dibattito tra pubblico ed esperto/i guidato da un conduttore - Tavole Rotonde con dibattito tra esperti.

PROVIDER E SEGRETERIA SCIENTIFICO-ORGANIZZATIVA

Effetti Srl Via G.B. Giorgini, 16 - 20151 Milano
Tel. 02.3343281 - Fax 02.38006761
www.makeevent.it - www.effetti.it

Con la sponsorizzazione
non condizionante di

